

VHM-Schruppfräser für Aluminium extra lang



Verwendung:

Durch optimale Schneidengeometrie und VHM-Feinstkornqualität, speziell zum Hochleistungsfräsen von Aluminium und NE-Metallen auf CNC-Fräsmaschinen.

Ausführung: 40° Drallwinkel; Typ WR; 3 Schneiden mit Freischliff

Artikel-Nummer	D1	L2	L3	D3	L1	D2	Z
6202 23135 060	6	10	30	5,5	90	6	3
6203 23135 080	8	19	40	7,4	90	8	3
6203 23135 100	10	20	50	9,4	100	10	3
6203 23135 120	12	24	60	11,2	105	12	3
6203 23135 160	16	30	70	15,2	150	16	3
6203 23135 200	20	35	80	19,0	160	20	3

Stand: November 2012