




Schnittgeschwindigkeitstabelle in Abhängigkeit von Werkzeugdurchmesser und Drehzahl
(n max. keinesfalls überschreiten)

Werkzeugdurchmesser (mm)	450	59	66	71	82					Bruchgefahr, erhöhte Lärmbelastigung								 HBG Holz-Berufsgenossenschaft			
	420	55	62	66	77																
	400	52	59	63	73	84															
	380	50	56	60	70	80															
	350	46	51	55	64	73	82														
	320	42	47	50	59	67	75	84													
	300	39	44	47	55	63	71	79													
	280	37	41	44	51	59	66	73	82												
	250		37	39	46	52	59	65	73	79	85										
	220			35	40	46	52	58	65	70	75	81									
	200				37	42	47	52	59	63	68	73	79	84							
	180					37	42	47	53	57	61	66	71	75	85						
	160						38	42	47	50	54	59	63	67	75	84					
	140							37	41	44	48	51	55	59	66	73	88				
	120	Erhöhte Rückschlag- Gefahr							35	38	41	44	47	50	57	63	75				
	100												34	37	39	42	47	52	63		
	80																33	38	42	50	
60																		31	38		
		2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000				
		Frässpindeldrehzahl (min ⁻¹)																			