

## VHM-Fräser lang für Kunststoffe 1 Schneide verstärkte Schaftausführung



### Verwendung:

Durch optimale Schneidengeometrie und VHM-Feinstkornqualität, speziell zum Fräsen von Kunststoffen auf CNC-Fräsmaschinen.

### Ausführung: Gerade rechtsschneidend lang; verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6201 10660 030	3	15	80	8	1
6201 10660 040	4	20	80	8	1
6201 10660 050	5	22	80	8	1

### Ausführung: Gerade linksschneidend lang; verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6201 10661 030	3	15	80	8	1
6201 10661 040	4	20	80	8	1
6201 10661 050	5	22	80	8	1

### Ausführung: Ziehend rechtsschneidend lang (rechtsspirale, rechtsschneidend); verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6201 10664 030	3	15	80	8	1
6201 10664 040	4	20	80	8	1
6201 10664 050	5	22	80	8	1

**VHM-Fräser lang für Kunststoffe 1 Schneide verstärkte Schaftausführung**  
**(Seite 2)**



**Ausführung: Ziehend linksschneidend lang (linksspirale, linksschneidend); verstärkte Schaftausführung**

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6201 10665 030	3	15	80	8	1
6201 10665 040	4	20	80	8	1
6201 10665 050	5	22	80	8	1

**Ausführung: Schiebend rechtsschneidend lang (linksspirale, rechtsschneidend); verstärkte Schaftausführung**

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6201 10662 030	3	15	80	8	1
6201 10662 040	4	20	80	8	1
6201 10662 050	5	22	80	8	1

**Ausführung: Schiebend linksschneidend lang (rechtsspirale, linksschneidend); verstärkte Schaftausführung**

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6201 10663 030	3	15	80	8	1
6201 10663 040	4	20	80	8	1
6201 10663 050	5	22	80	8	1

Stand: November 2012