

VHM-Fräser lang für Kunststoffe 2 Schneiden verstärkte Schaftausführung



Verwendung:

Durch optimale Schneidengeometrie und VHM-Feinstkornqualität, speziell zum Fräsen von Kunststoffen auf CNC-Fräsmaschinen.

Ausführung: Gerade rechtschneidend lang; verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6202 10660 030	3	15	80	8	2
6202 10660 040	4	20	80	8	2
6202 10660 050	5	22	80	8	2

Ausführung: Gerade linksschneidend lang; verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6202 10661 030	3	15	80	8	2
6202 10661 040	4	20	80	8	2
6202 10661 050	5	22	80	8	2

Ausführung: Ziehend rechtsschneidend lang (rechtsspirale, rechtsschneidend); verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6202 10664 030	3	15	80	8	2
6202 10664 040	4	20	80	8	2
6202 10664 050	5	22	80	8	2



VHM-Fräser lang für Kunststoffe 2 Schneiden, verstärkte Schaftausführung
(Seite 2)



Ausführung: Ziehend linksschneidend lang (linksspirale, linksschneidend); verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6202 10665 030	3	15	80	8	2
6202 10665 040	4	20	80	8	2
6202 10665 050	5	22	80	8	2

Ausführung: Schiebend rechtsschneidend lang (linksspirale, rechtsschneidend); verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6202 10662 030	3	15	80	8	2
6202 10662 040	4	20	80	8	2
6202 10662 050	5	22	80	8	2

Ausführung: Schiebend linksschneidend lang (rechtsspirale, linksschneidend); verstärkte Schaftausführung

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6202 10663 030	3	15	80	8	2
6202 10663 040	4	20	80	8	2
6202 10663 050	5	22	80	8	2

Stand: November 2012