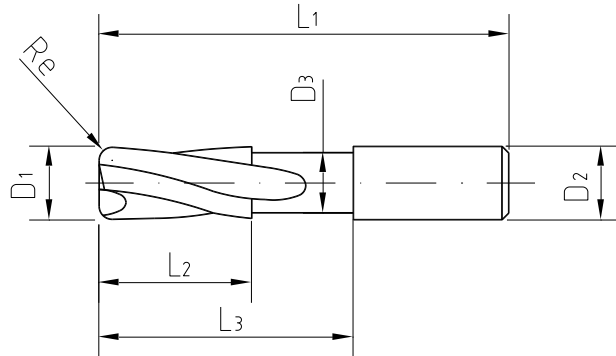


Erläuterung



D ₁	Schneidendurchmesser
D ₂	Schaftdurchmesser
D ₃	Freistellungsdurchmesser
L ₁	Gesamtlänge
L ₂	Schneidenlänge
L ₃	Freischlifflänge von der Stirn
Re	Eckenradius
Z	Zähnezahl

DIN 6535 HA	ohne Spannfläche (Weldonfläche)
DIN 6535 HB	mit Spannfläche (Weldonfläche)
DIN 6535 HE	mit geneigter Spannfläche (Whistle-Notch)

v _c	Schnittgeschwindigkeit in m/min
v _f	Vorschubgeschwindigkeit
f _z	Vorschub pro Zahn
n	Drehzahl
z	Zähnezahl
d	Durchmesser
Π	3,14

$$v_f = n \cdot f_z \cdot z$$

$$v_c = \frac{d \cdot \Pi \cdot n}{1000}$$

Stand: November 2013