

VHM-Schruppfräser für Aluminium



Verwendung:

Durch optimale Schneidengeometrie und VHM-Feinstkornqualität, speziell zum Hochleistungsfräsen von Aluminium und NE-Metallen auf CNC-Fräsmaschinen.

Ausführung: 40° Drallwinkel; Typ WR; 2-3 Schneiden mit Freischliff

Artikel-Nummer	D1	L2	L3	D3	L1	D2	Z
6202 23130 050	5	13	-	-	58	6	2
6203 23130 060	6	16	23	5,5	58	6	3
6203 23130 080	8	22	30	7,4	69	8	3
6203 23130 100	10	25	34	9,4	73	10	3
6203 23130 120	12	28	38	11,2	83	12	3
6203 23130 140	14	30	38	13,3	83	14	3
6203 23130 160	16	35	45	15,2	93	16	3
6203 23130 200	20	40	53	19,0	104	20	3

Stand: November 2012