

VHM-Hochgeschwindigkeitsfräser (HSC)



Verwendung:

Für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von hochfesten Werkstoffen, auch zum Hartfräsen geeignet.
VHM-Ultrafeinkornsorte

**Ausführung: 4 Schneiden; 25° Spirale; TiAlN-Beschichtet; ohne Weldonfläche;
mit Eckenradius und abgesetztem Schaftteil**

Artikel-Nummer	D1	R	L2	L1	L3	D2	Z
6204 26210 060	6	1,0	7	58	21	6	4
6204 26210 080	8	1,0	9	69	27	8	4
6204 26215 100	10	1,5	11	73	32	10	4
6204 26220 120	12	2,0	12	83	38	12	4

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Stand: November 2012