

## VHM-Radiusfräser für Stahl



### Verwendung:

Durch verstärkten Kern speziell zum Kopierfräsen von hochfesten Stählen auf CNC-Fräsmaschinen.

**Ausführung: 30° Drall; 2 Schneiden; mit Vollradius; TiAlN-Beschichtet;**

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z	R
6202 20300 060	6	16	58	6	2	3
6202 20300 080	8	22	69	8	2	4
6202 20300 100	10	25	73	10	2	5
6202 20300 120	12	28	83	12	2	6
6202 20300 140	14	30	83	14	2	7
6202 20300 160	16	35	93	16	2	8
6202 20300 200	20	40	104	20	2	10

**Ausführung: 30° Drall; 3 Schneiden; mit Vollradius; TiAlN-Beschichtet;**

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z	R
6203 20300 060	6	16	75	6	3	3
6203 20300 080	8	22	75	8	3	4
6203 20300 100	10	25	80	10	3	5
6203 20300 120	12	28	110	12	3	6

Stand: November 2012