

VHM-Schlichtfräser kurz für Stahl



Verwendung:

Durch optimale Schneidengeometrie und VHM-Ultrafeinkornsorte, speziell zum Fräsen von Stählen auf CNC-Fräsmaschinen geeignet.

Ausführung: 30° Drallwinkel; Typ N 3 Schneiden; TiAlN Beschichtet; mit Weldonspannfläche

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6203 25010 050	5	8	54	6	3
6203 25010 060	6	10	54	6	3
6203 25010 080	8	12	59	8	3
6203 25010 100	10	14	67	10	3
6203 25010 120	12	16	73	12	3

Ausführung: 30° Drallwinkel; Typ N 4 Schneiden; TiAlN Beschichtet; mit Weldonspannfläche

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6204 25010 060	6	10	54	6	4
6204 25010 080	8	12	59	8	4
6204 25010 100	10	14	67	10	4
6204 25010 120	12	16	73	12	4
6204 25010 160	16	20	83	16	4
6204 25010 200	20	25	93	20	4

Stand: November 2012