

## VHM-Schlichtfräser lang für Stahl



### Verwendung:

Durch optimale Schneidengeometrie und VHM-Ultrafeinkornsorte, speziell zum Fräsen von Stählen auf CNC-Fräsmaschinen geeignet.

**Ausführung: 30° Drallwinkel; Typ N 3 Schneiden; TiAlN Beschichtet; mit Weldonspanfläche**

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z	Preis mit TiAlN
6203 25020 050	5	13	58	6	3	11,55
6203 25020 060	6	16	58	6	3	11,55
6203 25020 080	8	22	69	8	3	15,40
6203 25020 100	10	25	73	10	3	21,00
6203 25020 120	12	28	83	12	3	29,70

**Ausführung: 30° Drallwinkel; Typ N 4 Schneiden; TiAlN Beschichtet; mit Weldonspanfläche**

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z	Preis mit TiAlN
6204 25020 060	6	16	58	6	4	11,55
6204 25020 080	8	22	69	8	4	15,40
6204 25020 100	10	25	73	10	4	21,00
6204 25020 120	12	28	83	12	4	29,70
6204 25020 160	16	35	93	16	4	50,75
6204 25020 200	20	40	104	20	4	75,35

Stand: November 2012