

VHM-Schrupp-Schlichtfräser für Stahl



Verwendung:

Durch optimale Schneidengeometrie und VHM-Ultrafeinkornsorte speziell zum Hochleistungsfräsen von Stählen auf CNC-Fräsmaschinen geeignet.

Ausführung: 30° Drallwinkel; Typ NF mit Spanbrecher; 4 Schneiden; TiAlN-Beschichtet; mit Weldonspannfläche

Artikel-Nummer	D1	L2	L1	D2	Z
6204 25150 060	6	16	58	6	4
6204 25150 080	8	22	69	8	4
6204 25150 100	10	25	73	10	4
6204 25150 120	12	28	83	12	4
6204 25150 160	16	35	93	16	4
6204 25150 200	20	40	104	20	4

Stand: November 2012